

CNC部品向けメートルねじ・インチねじサイズ表

ねじの呼び方は、ドリルサイズ、肉厚、そしてタップ穴が十分な強度を持つかどうかを決定します。
この表は、当社が最も頻繁に加工するメートルねじとインチねじを、それぞれの下穴ドリルと逃げ穴
とともに示しています。

メートル並目ねじ

サイズ	ピッチ (mm)	下穴ドリル (mm)	逃げ穴 (mm)
M2	0.40	1.60	2.20
M2.5	0.45	2.05	2.70
M3	0.50	2.50	3.20
M4	0.70	3.30	4.30
M5	0.80	4.20	5.30
M6	1.00	5.00	6.40
M8	1.25	6.80	8.40
M10	1.50	8.50	10.50
M12	1.75	10.20	13.00

メートル細目ねじ

サイズ	ピッチ (mm)	下穴ドリル (mm)
M3 x 0.35	0.35	2.65
M4 x 0.5	0.50	3.50
M5 x 0.5	0.50	4.50
M6 x 0.75	0.75	5.25
M8 x 1.0	1.00	7.00
M10 x 1.25	1.25	8.75

インチねじ

サイズ	山数 (山/インチ)	下穴ドリル (mm)
1/4-20 UNC	20	5.10
5/16-18 UNC	18	6.60
3/8-16 UNC	16	8.00
1/4-28 UNF	28	5.40
5/16-24 UNF	24	7.00
3/8-24 UNF	24	8.50

注記

- ・ 鋼のタップ穴の経験則：穴の周囲にねじ径の少なくとも2倍の材料を確保してください。
- ・ アルミニウムや真鍮の場合、繰り返しの組立には粗いねじを使用するか、ねじインサートを追加してください。
- ・ 止まりタップ穴は、切りくずを逃がすために、ねじ長さより少なくとも直径の半分以上深くする必要があります。

よくあるご質問

M3ねじにはどのような下穴ドリルを使用しますか？

M3 x 0.50並目ねじには2.5 mmの下穴ドリルを、逃げ穴には3.2 mmの穴を使用します。M3 x 0.35細目の場合、下穴ドリルは2.65 mmです。

タップ穴の周囲にはどのくらいの材料が必要ですか？

原則として、鋼のタップ穴の周囲にはねじ径の少なくとも2倍の材料を確保し、アルミニウムや真鍮などの軟らかい材料ではさらに多くしてください。

アルミニウムにねじを切っても、ねじ山が潰れませんか？

はい。繰り返し組み立てられる部品には、成形タップを使用するか、ねじインサートを追加します。これにより、軟らかいアルミニウムでもねじ山の強度が保たれます。

メートルねじとインチねじの両方を加工できますか？

はい。メートル並目・細目、UNC、UNFねじを標準で加工します。図面にねじの呼び方を記載してください。見積もり時にドリルサイズを確認します。